



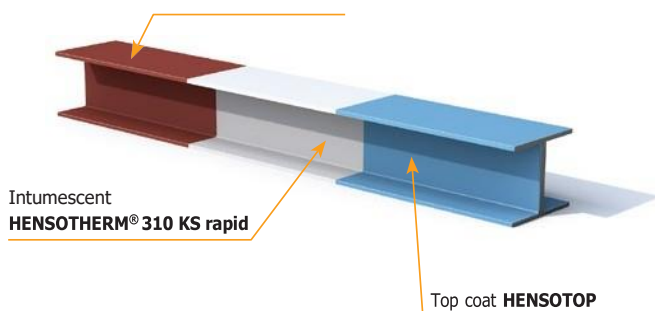
HENSOTHERM® 310 KS RAPID

СИСТЕМА ЗА ОГНЕЗАЩИТА НА СТОМАНА
ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Клас на пожароустойчивост R 30 – R 60; до U/A 470 м-1
- Одобен съгласно EN 13501-2
- ETO 20/1259
- На основата на разтворител, без борати и силикони
- За вътрешни и външни приложения
- AgBB тестван: одобрен за използване в общи помещения
- Подходящ за строителни обекти и цехови покрития

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

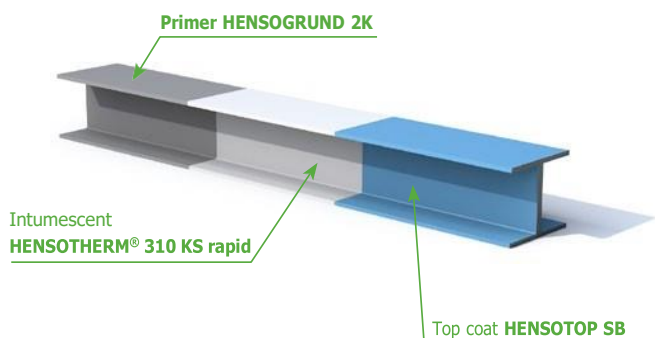
HENSOTHERM® 310 KS rapid е еднокомпонентно (1C) огнезащитно покритие на базата на разтворител за надграждане на стоманени профили и стоманени конструкции във вътрешни и външни зони и в открити сгради. HENSOTHERM® 310 KS rapid представя убедителна комбинация от ултра тънки дебелини на покритието, кратко време за сушене и висока рентабилност. Тази система за огнезащита без поддръжка се състои от грунд HENSOGRUND, самонабъбващ HENSOTHERM® 310 KS rapid и връхно покритие HENSOTOP. В сухи вътрешни помещения (Z2) е подходящ и без връхно покритие.



С време на огнеустойчивост R 30 – R 60, системата за противопожарна защита HENSOTHERM® 310 KS rapid е подходяща за следните приложения върху стоманени конструкции: coating of standard R 30/60 sections

- ✓ I/N профили: греди / компресионни елементи / колони
- ✓ Кухи профили (кръгли / квадратни): компресионни елементи / колони

Подходящи системни компоненти като например грундове и връхни покрития могат да бъдат взети от следващата страница 3. Системата за огнезащита 1C се прилага преди изпращане или директно на място. Това не създава проблеми, особено когато се прилага като мярка за надграждане или обновяване на съществуващи сгради.



Полагане върху поцинковани стоманени профили

- Инсталацията за поцинковане трябва да отговаря на допълнителни изисквания, ако цинковото покритие бъде обработено впоследствие или трябва да получи допълнително покритие (вижте 6.3): DIN EN ISO 1461: 2009-10, Приложение A
- Поцинкованите компоненти трябва да са дегазирани напълно преди нанасяне на покритие с HENSOGRUND 2K (мехури!)
- Почистете/отстранете напълно всички покрития и остатъците, които нарушават адхезията. След това грундирайте с HENSOGRUND 2K*

Одобрение / класификация

- DIN EN 13381-8 тествано
- ETA 20/1259
- VKF no. 24647
- CE маркировка в съответствие с 93/68/EEC

Поле на приложение

- Според EAD 350402-00-1106 категории на употреба X/Y/Z1/ Z2, подходящи за вътре и на открито.
- Застоялата влага трябва да бъде елиминирана чрез проекта! Основи, напр. в многоетажни паркинги, трябва да бъдат проектирани съответно.
- Съгласно EN 10025-1 за строителни стомани (обозначение S, но не S185), не е подходящо за машинна стомана (обозначение E)

Бележки за облицовки, обвивки, връзки

Стоманените компоненти, обработени с това реактивно огнезащитно покритие, не могат да бъдат облицовани или обвити: това може да предотврати образуването на пяна.

Местата, свързващи се с други компоненти, трябва да осигуряват адекватна защита срещу въздействието на огъня върху третирания компонент, или свързаните компоненти трябва да потискат топлината, предавана на третирания компонент. Във всички останали случаи се прилага DIN 4102-4: „Пожарно поведение на строителни материали и строителни компоненти – Част 4: Обобщение и приложение на класифицирани строителни материали, компоненти и специални компоненти“.

Инструкции за покритието

ЗАБЕЛЕЖКА: За всяко нанасяне на реактивно противопожарно покритие, апликаторът трябва да информира ръководителя писмено, че ефектите на противопожарната защита са защитени само когато реактивното защитно покритие се поддържа в добро състояние през цялото време и той трябва да посочи материалите за покритие, които могат да бъдат използвани за ремонт и подновяване на реактивното огнезащитно покритие. Инспекция или визуален преглед трябва да се извършват веднъж годишно при външни приложения.

Покритите компоненти трябва да са достъпни за проверка и поддръжка.

- Системата за покритие може да се обработва само от обучени специалисти!
- Когато се полага всяко покритие, температурата на материала, основата и въздуха не трябва да пада под +5 °C, нито относителната влажност на въздуха да надвишава 80%.
- По време на полагане температурата на повърхността на покритите части трябва да бъде най-малко +3 °C над точката на оросяване на температурата на околната среда.
- Температурата на третираната повърхност не може да надвишава +35 °C.
- За целите на гаранцията, условията на околната среда трябва да бъдат документирани в съответствие с EN ISO 12944-7 и -8 по време на приложението.
- Всички поддържащи стандарти като DIN 4102, aBG, DIN EN ISO 12944-4 и др. трябва да бъдат взети предвид при планирането и етапите на прилагане. Достъпът трябва да бъде защитен за възможни проверки.

Цехови покрития

Температурата на стоманената повърхност и температурата на околната среда трябва да останат между +10 °C и максимум +35 °C по време на процедурата по нанасяне на покритие. Моля, поискайте нашия технически информационен лист за цеховото покритие.

Подготовка на повърхността / грунд

ЗАБЕЛЕЖКА: Трябва да се осигури адекватна защита от корозия. Това варира в зависимост от грапавостта на повърхността.

Необработени профили

- Бластиране по ниво на подготовка Sa 2.5, DIN EN ISO 12944-4; след това грундиране с HENSOGROUND 1966 E*, HENSOGROUND 1K AK* или HENSOGROUND 2K EP*.
- Може да се наложи ръчно отстраняване на ръжда според ниво на подготовка PSt 2 / St 2, DIN EN ISO 12944-4; след това грундиране с HENSOGROUND 1K AK*.

Грундираны профили

- Грунд от трета страна, тестван за неговата годност като субстрат за HENSOTHERM® 310 KS rapid; виж информационен лист "Изпитване на стари покрития върху стоманени конструкции".

- Ако не е подходящ, грундът на трета страна трябва да бъде премахнат. След това продължете както при непокритите секции.

- Ако е подходящ, трябва да се прегледа за повреди и, ако е необходимо, да се поправи с използвания грунд.

След продължително излагане на атмосферни влияния грундираните участъци трябва да се прегледат за повреди и да се измери дебелината на сухия им филм и, ако е необходимо, да се поправят преди нанасянето на HENSOTHERM® 310 KS rapid! Допълнителни подробности можете да вземете от листовите с технически данни за нашите грундиращи продукти HENSOGROUND.

Поцинковани профили

- Инсталацията за поцинковане трябва да отговаря на допълнителни изисквания, ако цинковото покритие бъде обработено впоследствие или да вземе допълнително покритие (виж 6.3): DIN EN ISO 1461: 2009-10, Приложение A.
- Поцинкованите компоненти трябва да са дегазирани напълно преди нанасяне на покритие с HENSOGROUND 2K* (мехури!)
- Почистете/отстранете напълно всички покрития и остатъците, които нарушават адхезията. След това грундирайте с HENSOGROUND 2K*.

Приложение

Преди нанасяне разбъркайте добре с бавна бъркалка! Почистете оборудването с вода веднага след употреба!

Безвъздушно пръскане

- Оптималните резултати от пръскането се получават, когато HENSOTHERM® 310 KS rapid е на стайна температура.
- Продуктът може да се разрежда с максимум 5% HENSOTHERM® V 45 или HENSOTHERM® V 60.
- Подходящо оборудване са всички безвъздушни помпи, генериращи материално налягане от 200 – 250 bar, снабдени с разпръскваща дюза от 0,017 " – 0,025 " , и доставка > 4 l/min.
- Филтрите на оборудването могат да бъдат оставени на място, но всички останали трябва да бъдат премахнати.
- До 1000 g/m² (приблизително 550 µm дебелина на сухия филм) може да се приложи с една операция.
- Ако е необходима повече от една операция на пръскане, за да се получи необходимата дебелина на сух филм, първата не трябва да прилага повече от 500 g/m² (приблизително 275 µm дебелина на сухия филм). Следващият набъбващ слой или върхно покритие не може да се нанася, докато материалът не е устойчив на тест с нокът.
- Действителното количество, приложено в една операция, варира в зависимост от типа на профила.

* Моля консултирайте се със съответната техническа характеристика.

ТЕХНИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

С четка и валик

- Нанесете с устойчив на разтворители, къс до среден големина или мохер валик
- Нанесете с устойчива на разтворители китайска четка с дълги косми.

ЗАБЕЛЕЖКА: Този продукт изсъхва бързо, така че се препоръчват четки и валици само за докосване на малки площи.

Време за съхнене

- При температура на материала, помещението и основата от +20 °C и при относителна влажност на въздуха от 65 %, всяко покритие (макс. 1000 g/m²) изисква поне 24 часа, за да изсъхне.
- Всяко покритие трябва да е изсъхнало добре, преди да поеме следващото или да поправи (устойчиво на тест на нокът).
- По-ниските температури, по-високата влажност на въздуха и/или недостатъчната циркулация на въздуха удължават времето за сушене!

Връхни покрития

Връхните покрития HENSOTOP предлагат разнообразие от цветове и защита срещу влага и трябва да се нанасят, когато повърхностите са изложени на въздействие върху околната среда и почистване. Те не могат да се нанасят, докато последното покритие HENSOTHERM® не изсъхне напълно, т.е. не по-рано от 24 часа и след успешен тест с нокът! Горният слой не е необходим в сухи закрити помещения без конденз. Тъмните връхни покрития* не трябва да се използват върху стоманени повърхности, изложени редовно на температури над +45 °C. Връхните покрития HENSOTOP се предлагат в цветове RAL, DB и NCS или съвпадащи с персонализирани цветови мостри. HENSOTHERM® 310 KS rapid е съвместим със следното горно покритие*: HENSOTOP SB

Нашите технически консултанти ще се радват да ви помогнат с вашите запитвания.

Повече детайли могат да се свалят от: www.rudolf-hensel.de/310KSR

Информацията, предоставена тук, отразява текущото състояние на нашите технически тестове и опит с използването на този продукт. С това обаче купувачът / потребителят не се освобождава от задължението си, на своя собствена отговорност, да проверява правилно нашите материали за тяхната годност за предвидената употреба въз основа на съответните условия на сайта. Правните искове за вреди, произтичащи от използването на този продукт за цели, различни от или по начин, който се различава от описанието, съдържащо се тук, без нашето предварително писмено одобрение са изключени и не могат да бъдат предявени срещу нас. В светлината на обстоятелството, че нямаме влияние върху условията на обекта и различни фактори, които биха могли да повлияят на работата и използването на нашия продукт, гаранция за резултати или отговорност, независимо от правно основание, не може да бъде извлечена от тази информация или от предоставена устна консултация от някой от нашите служители, освен ако не можем да бъдем обвинени в умисъл или груба небрежност. Нашите Общи условия се прилагат за всички други цели (www.rudolf-hensel.de/gtc). Най-новата версия на нашия технически характеристики е валидна и може да бъде поискана от Rudolf Hensel GmbH или изтеглена на www.rudolf-hensel.de. © Rudolf Hensel GmbH -

Съхранение и транспорт

ЗАБЕЛЕЖКА: Точката на възпламеняване е < +21 °C!

- Съхранение и транспорт при min +5 °C и максимум +30 °C.
- Неотворената опаковка има срок на годност 12 месеца.
- Запечатайте внимателно отворената опаковка!

ЗАБЕЛЕЖКА: Температурите извън посочените граници намаляват срока на годност.

Пакетиране

25 kg ламаринени баки, други размери при запитване

Безопасност на работа

Използвайте HENSOTHERM® 310 KS rapid в съответствие с всички приложими разпоредби за безопасност на работа и опазване на околната среда.
Giscode: M-DF01

Етикети и защита на околната среда

Правните разпоредби се променят често. Ето защо данните за етикетиранието и опазването на околната среда трябва да бъдат взети от текущия информационен лист за безопасност.

Идентификационни табели

Структурата, покрита с HENSOTHERM® 310 KS rapid, трябва да бъде снабдена с идентификационни табели, налични от Rudolf Hensel GmbH.

* Моля консултирайте се със съответната техническа характеристика.



Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 1121039
Börnsen | Germany

Tel. +49 40 72 10 62-10
Fax +49 40 72 10 62-52

Technical Support / Sales -48

E-Mail: contact@rudolf-hensel.deInternet:
www.rudolf-hensel.de

